Magirus-Deutz Allradkipper Jupiter 195 A-K



Nutzlast 8 to, Gesamtzuggewicht 30,4 to

Für besonders schwere Transportaufgaben steht der Jupiter 195 A-K als Allradkipper in verstärkter Ausführung zur Verfügung. Magirus-Deutz hat seit jeher dem Straßenkipper eine Allradausführung zur Seite gestellt.

Beim Jupiter 195 A-K handelt es sich um die Weiterentwicklung eines seit Jahren in vielfältigem Einsatz bewährten Typs. Der luftgekühlte Deutz-Dieselmotor mit automatisch gesteuertem Kühlluftgebläse hat eine Leistung von 195 PS bei einem maximalen Drehmoment von 72 mkg.



Gewichte Fahrgestell-Gewicht 5445 kg Fahrgestell-Tragfähigkeit 9775 kg 7200 kg Leergewicht Nutzlast 8000 kg 15200 kg Zulässiges Gesamtgewicht Zulässige Anhängelast 15200 kg Gesamtzuggewicht 30400 kg Max. Anhängelast *) 18200 kg *) bei Anhängern, die vor dem 1. 1. 1957 erstmalig zugelassen wurden.

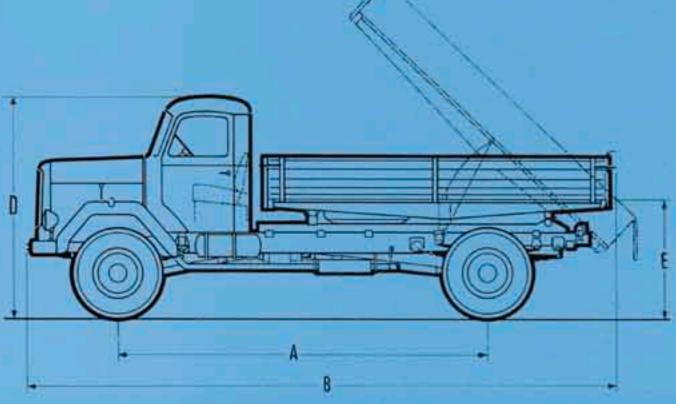
Abmessungen

Radstand (A) 4415 mm Wendekreis ca. 18 m 1926 / 1780 mm Spurweite vorn/hinten Größte Fahrzeuglänge (B) 6613 mm Größte Fahrzeugbreite (C) 2500 mm Größte Fahrzeughöhe,

unbelastet (D) 2580 mm Ladehöhe, unbelastet (E) 1430 mm

Pritschengröße i. L.

4000 mm Länge 2300 mm Breite 500 mm Höhe



Motor

F8L 714 Motortyp 8, in V-Form Zylinderzahl 120 mm Bohrung Hub 140 mm 12667 cm³ Hubraum Nutzleistung 195 PS bei 2300 U/min (nach DIN 70020) Max. Drehmoment 72 mkg bei 1200 U/min

Wirbelkammer, 4-Takt Verbrennungsverfahren

Luft Kühlung

Ölkühlung angebauter Ölkühler

Kraftübertragung

Kupplung Einscheiben-Trockenkupplung AK 6-70 Getriebe

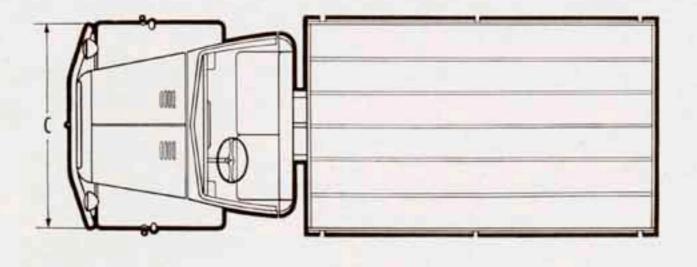
Banjoform mit Verstärkung Hinterachse

Fahrgestell

Halbelliptik-Federn Federn ZF-Gemmer-Lenkung Lenkung Schmierung Fettschmierung

Innenbacken-Vierradbremse Fußbremse

mit Druckluft betätigt



Laut VDA-Revers technische Angaben entsprechend DIN 70020 und DIN 70030

Anderungen in Ausstattung und Konstruktion vorbehalten

Handbremse mechanisch auf die Hinterräder Dritte Bremse Motorbremse

Stahlscheibenräder Räder Bereifung 11,00-20 Gelände verstärkt,

vorn einfach, hinten doppelt

Kraftstoffbehälter 150 Liter

Fahrleistung und Verbrauch

Höchstgeschwindigkeit 72,4 km/h Steigfähigkeit im 1. Gang 61,2% 25 Liter pro 100 km Kraftstoffverbrauch

Ölverbrauch

(nach DIN 70030)

ca. 0,45 Liter pro 100 km

-10 - 0. 61